

Pomocné funkcie

M00	Programové zastavenie. Zastaví sa vykonávanie programu vrátane zastavenia vretena do doby opätovného štartu stroje. Funkcia umožňuje obsluhu urobiť potrebné úkony, prípadne odstrániť triesky.
M01	Podmienené zastavenie. Riadiaci systém realizuje zastavenie vykonávania programu na vstupný digitálny signál /to znamená zvonku od periférneho alebo nadriadeného zariadenia/ po dobu trvania signálu. Po ukončení vstupného signálu pokračuje vykonávanie programu nasledujúcim blokom.
M03	Spustenie otáčok vretena doprava. Pohľad na vreteno je v smere osy Z. Pre zjednodušenie M03 sa používa keď je nástroj pred, alebo za osou pri použití pravého noža.
M04	Spustenie otáčok vretena doľava. Používa sa keď je ľavý nôž za, alebo pred osou..
M05	Zastavenie vretena.
M06	Výmena nástroja. Podrobný popis v kapitole „Výmena nástroja“.
M08	Zapnutie chladenia.
M09	Vypnutie chladenia.
M17	Koniec podprogramu.
M20	Aktivuje výstupný signál.
M21	Ruší aktiváciu výstupného signálu.
M30	Koniec programu.
M63	Vysunutie pinoly koníka. Funkcia sa realizuje vysunutím pinoly koníka za účelom podoprenia obrobku.
M64	Zasunutie pinoly koníka.
M65	Zatvorenie krytu stroja.
M66	Otvorenie krytu stroja.